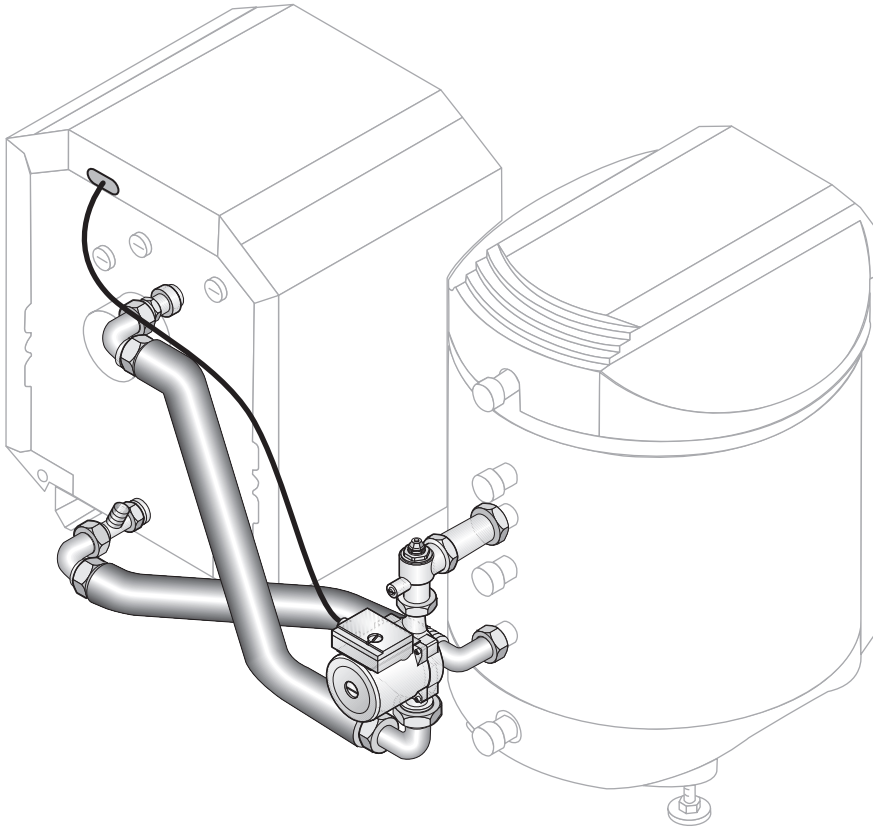


Instruções de montagem

Acessórios

União flexível de tubos



Suprastar-O KU 17...34 com SK160-300-5ZB

Suprastar-O KU 17...34 com queimador e SK160-300-5ZB

1	Instalação	3
2	Material fornecido	4
3	Montagem	5
3.1	Montagem da união de tubos	5
3.2	Instalar a ligação de retorno em caso de combinação de caldeira/acumulador . . .	6
3.3	Instalar a ligação de avanço em caso de combinação de caldeira/acumulador . . .	7
4	Ligação eléctrica	8
5	Enchimento da instalação	9

As presentes instruções de instalação contêm informações importantes para a instalação segura e correcta da união do tubo flexível do conjunto de ligação do circuito de aquecimento.

As instruções de montagem destinam-se ao técnico especializado, que - devido à sua formação e experiência profissionais - possui conhecimentos sobre o manuseamento de sistemas de aquecimento.

Utilizar unicamente peças de substituição originais da Junkers.


A Junkers não pode assumir qualquer responsabilidade por danos causados por peças de substituição não fornecidas pela própria Junkers.



INDICAÇÃO PARA O UTILIZADOR

Para a montagem e funcionamento da instalação de aquecimento, respeite as normas e directivas nacionais!

1 Instalação



CUIDADO!

DANOS NA INSTALAÇÃO
devido à formação de gelo.
Monte a instalação de aquecimento num local protegido contra a formação de gelo.

O acumulador pode ser instalado no lado esquerdo ou direito da caldeira de aquecimento.

Monte a caldeira de aquecimento e o acumulador de aquecimento de água, se possível, com as distâncias da parede recomendadas (fig. 1). Em caso de redução para as distâncias mínimas, o acesso à caldeira de aquecimento é dificultado.

A superfície de instalação ou a fundação deve ser plana, horizontal e resistente.

Alinhar o acumulador de aquecimento de água e a caldeira de aquecimento horizontal e verticalmente.

Tamanho da caldeira	Medida L_K [mm] para Supratar-O KU 17...34
17	860
21	860
28	980
34	1100

Tab. 1 Dimensões da caldeira de aquecimento



INDICAÇÃO PARA O UTILIZADOR

Tenha em conta as distâncias adicionais em relação à parede eventualmente necessárias para outros componentes, como por ex. o acumulador de água quente, a união de tubos, o silenciador de gases queimados ou outros componentes no lado dos gases queimados, etc.

Observe as instruções de montagem e de manutenção da caldeira de aquecimento e do acumulador.

Indicação relativa à caldeira de aquecimento com permutador de calor de condensação de óleo

Caso o acumulador seja ligado a uma caldeira de aquecimento com permutador de calor de condensação de óleo, adicionalmente tem de ser utilizado um conjunto complementar (disponível opcionalmente).

Deve ter em atenção o seguinte:

- ▶ Montar a mangueira flexível comprida revestida a metal com a extensão comprida no retorno do acumulador.
- ▶ Montar a mangueira flexível curta revestida a metal com a extensão curta no avanço do acumulador.

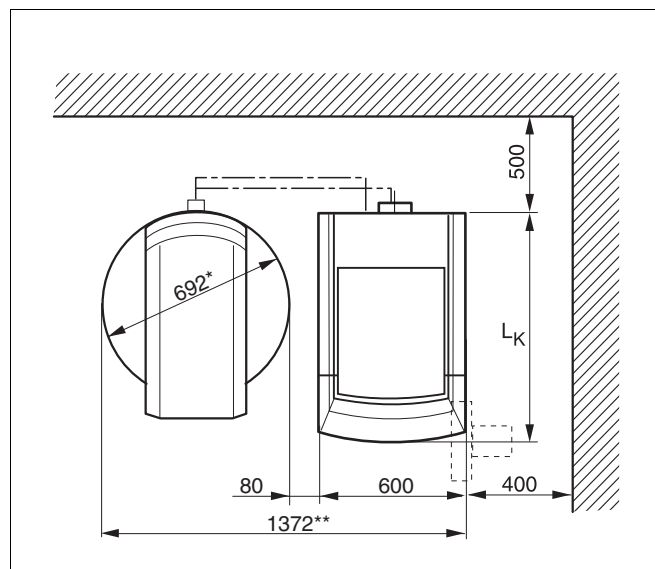



Fig. 1 Distâncias em relação à parede no compartimento de instalação

* Ø 556 mm em SK160-5ZB e SK200-5ZB

** 1236 mm em SK160-5ZB e SK200-5ZB

2 Material fornecido

O acumulador e a caldeira de aquecimento com aparelho de regulação são montados de acordo com as instruções de montagem, fornecidas juntamente com estes produtos individuais.

 CUIDADO!	DANOS NA INSTALAÇÃO
	devido a ligações com fugas.
	Não voltar a lubrificar os o-rings pré-instalados.
	Certifique-se de que os o-rings previamente montados não são danificados.

Material	Quantidade [unidades]	Fig. 2 Pos.
Instruções de montagem	1	
Válvula angular de retenção	1	1
Bomba com cabo de ligação	1	2
Vedação Ø 28 x 44 x 2	2	3
Vedação Ø 24 x 30,5 x 2	10	4
Mangueira flexível revestida a metal DN 25, curta	1	5
Mangueira flexível revestida a metal DN 25, comprida	1	6
Esquadro G 1 x G 1	3	7
O-ring 35 x 3	1	8
Casquilho duplo G 1 x G 1	1	9
Esquadro de redução G 1½ x G 1	1	10
Extensão G 1	1	11

Tab. 2 Material fornecido com a tubagem

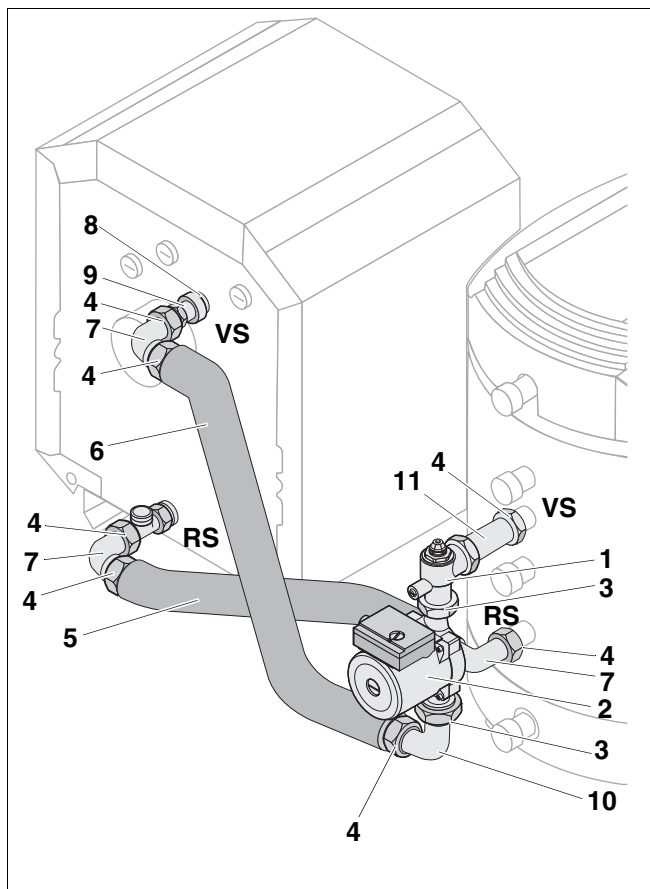


Fig. 2 Material fornecido com a tubagem

3 Montagem



CUIDADO!

DANOS NA INSTALAÇÃO

devido a montagem ou funcionamento incorrectos.

Observe as instruções de montagem e de manutenção, assim como as instruções de funcionamento da caldeira de aquecimento e do acumulador de aquecimento de água.

3.1 Montagem da união de tubos



INDICAÇÃO PARA O UTILIZADOR

As ligações apenas podem ser estabelecidas nas posições representadas na fig. 3.



CUIDADO!

DANOS NA INSTALAÇÃO

devido a mangueiras flexíveis revestidas a metal com fugas.

Dobre as mangueiras flexíveis revestidas a metal com um raio não menor que 75 mm. As mangueiras flexíveis revestidas a metal apenas podem ser dobradas 80 mm (aprox. a largura da mão) depois da porca de aperto.



CUIDADO!

DANOS NO SISTEMA

devido a ligações com fugas.

Binário de aperto:

- ▶ Apertar todas as uniões roscadas manualmente mais 1/8 de rotação com uma chave de bocas (isto corresponde a um binário de aperto de 60 Nm).

- ▶ Verificar o bocal de ligação de tubos no acumulador de aquecimento de água antes da montagem da ligação de tubos quanto a eventuais danos.



INDICAÇÃO PARA O UTILIZADOR

Caso uma das uniões roscadas se solte, antes de voltar a apertar deve ser colocada uma nova vedação.

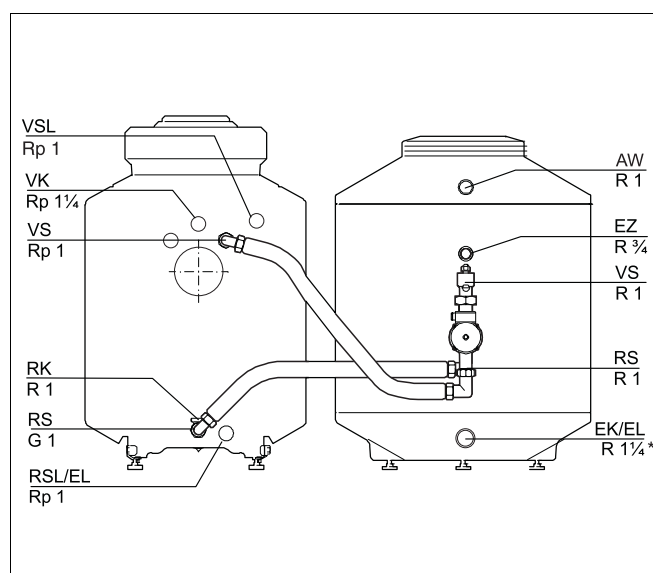


Fig. 3 Ligações da caldeira de aquecimento

* R 1 em SK160-5ZB e SK200-5ZB

AW	= Saída de água quente
EK	= Entrada de água fria
EL	= Drenagem
EZ	= Circulação
RK	= Retorno da caldeira
RS	= Retorno do acumulador
VK	= Avanço da caldeira
VS	= Avanço do acumulador
VSL	= Avanço da tubagem de segurança
RSL	= Retorno da tubagem de segurança

3.2 Instalar a ligação de retorno em caso de combinação de caldeira/acumulador



INDICAÇÃO PARA O UTILIZADOR

A montagem da peça em T (material fornecido da caldeira de aquecimento) está descrita nas instruções de montagem da caldeira de aquecimento.

- ▶ Remover a tampa G1 da peça em T.
 - ▶ Colocar a vedação (fig. 4, [2]) na porca de aperto do esquadro (fig. 4, [3]) e aparafusar na peça em T (fig. 4, [1]).
 - ▶ Colocar a vedação (fig. 4, [2]) na porca de aperto da mangueira flexível curta revestida a metal (fig. 4, [4]) e aparafusar no esquadro (fig. 4, [3]).
 - ▶ Colocar a mangueira flexível revestida a metal (fig. 4, [4]) na direcção da ligação do retorno do acumulador de aquecimento de água e pré-moldar em conformidade.
-
- ▶ Colocar a vedação (fig. 5, [2]) na porca de aperto do esquadro (fig. 5, [3]) e aparafusar o esquadro no retorno do acumulador.
 - ▶ Colocar a vedação (fig. 5, [2]) na porca de aperto da mangueira flexível curta revestida a metal (fig. 5, [1]) e aparafusar no esquadro.

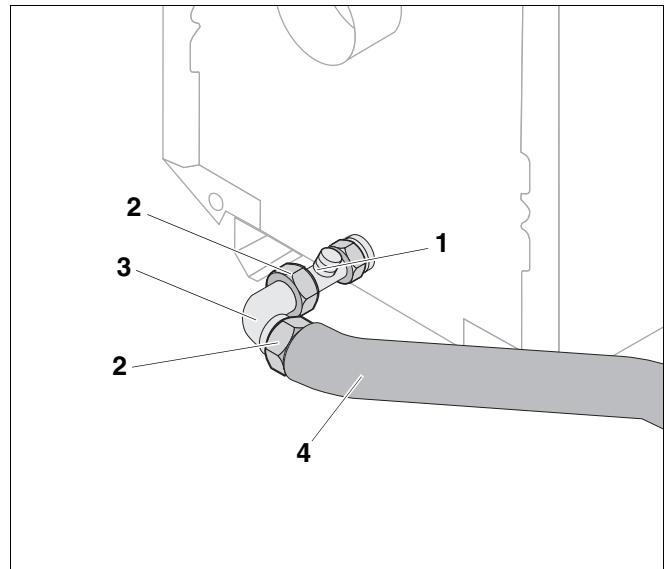


Fig. 4 Montar o esquadro na caldeira de aquecimento

- 1 Peça em T (material fornecido com a caldeira de aquecimento)
- 2 Posição da vedação Ø 24 x 30,5 x 2
- 3 Joelho G 1
- 4 Mangueira flexível curta revestida a metal

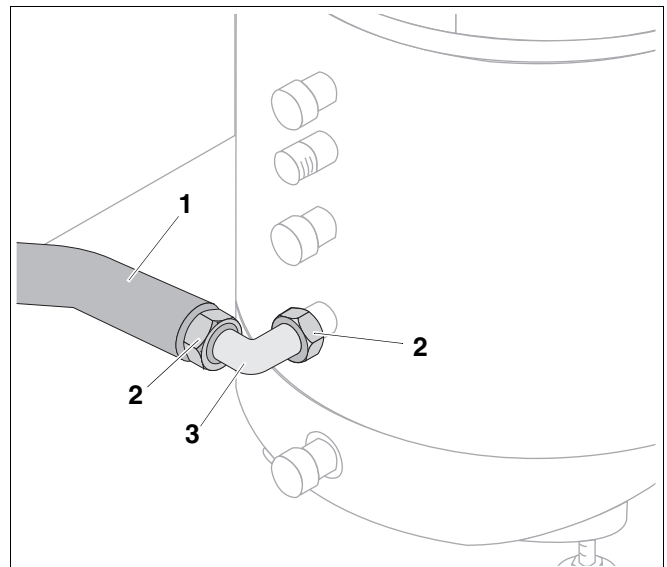


Fig. 5 Montar o esquadro no acumulador de aquecimento de água

- 1 Mangueira flexível curta revestida a metal
- 2 Posição da vedação Ø 24 x 30,5 x 2
- 3 Joelho G 1

3.3 Instalar a ligação de avanço em caso de combinação de caldeira/acumulador

- ▶ Colocar o o-ring (fig. 6, [3]) na ranhura do casquilho duplo (fig. 6, [4]).
- ▶ Aparafusar o casquilho duplo conforme fig. 6 na ligação de avanço do acumulador de aquecimento de água na caldeira de aquecimento.
- ▶ Colocar a vedação (fig. 6, [2]) na porca do esquadro (fig. 6, [1]) e apertar o esquadro no casquilho duplo (fig. 6, [4]).
- ▶ Colocar a vedação (fig. 6, [2]) na porca de aperto da mangueira flexível curta revestida a metal (fig. 6, [5]) e aparafusar solto no esquadro (fig. 6, [1]).
- ▶ Colocar a vedação (fig. 7, [2]) na extensão (fig. 7, [7]) e aparafusar a extensão no avanço do acumulador.
- ▶ Colocar a vedação (fig. 7, [2]) na porca de aperto da válvula angular de retenção (fig. 7, [6]) e aparafusar a mesma à extensão.
- ▶ Colocar a vedação (fig. 7, [4]) para a bomba na outra porca de aperto da válvula angular de retenção e apertar a bomba (fig. 7, [5]) com o sentido de fluxo para cima na válvula angular de retenção.
- ▶ Colocar a segunda vedação (fig. 7, [4]) para a bomba no esquadro de redução (fig. 7, [3]) e aparafusar este ao bocal de aspiração da bomba (fig. 7, [5]).
- ▶ Manter a mangueira flexível comprida revestida a metal (fig. 7, [1]) entre ambas as ligações e pré-moldar.
- ▶ Colocar a vedação (fig. 7, [2]) na porca da mangueira flexível revestida a metal (fig. 7, [1]) e aparafusar a mangueira flexível revestida a metal entre o esquadro de redução (fig. 7, [3]) e o esquadro (fig. 6, [1]).
- ▶ Apertar a porca de aperto do esquadro (fig. 6, [1]).

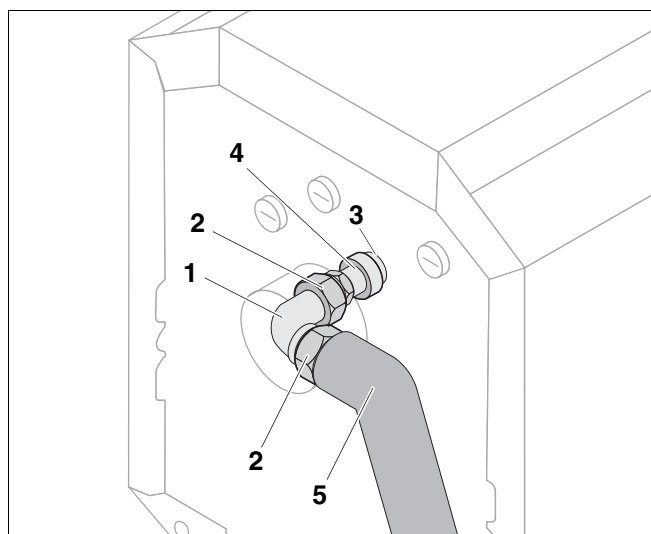


Fig. 6 Montar a ligação de tubos na caldeira de aquecimento

- 1 Esquadro G 1
- 2 Posição da vedação Ø 24 x 30,5 x 2
- 3 Posição do o-ring 35 x 3
- 4 Casquilho duplo G 1
- 5 Mangueira flexível comprida revestida a metal

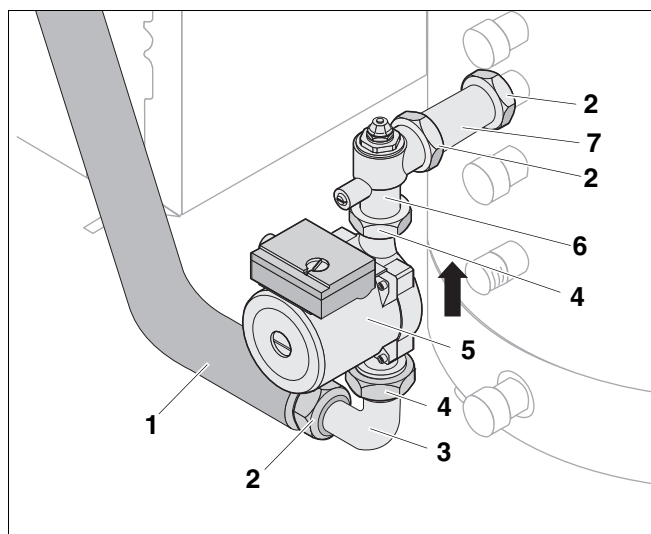


Fig. 7 Montar a ligação de tubos no acumulador de aquecimento de água

- 1 Mangueira flexível comprida revestida a metal
- 2 Posição da vedação Ø 24 x 30,5 x 2
- 3 Esquadro de redução
- 4 Posição da vedação Ø 28 x 44 x 2
- 5 Bomba
- 6 Válvula angular de retenção
- 7 Prolongamento



CUIDADO!

DANOS NA INSTALAÇÃO


devido a ligações com fugas.

Binário de aperto:

- ▶ Aperte todas as uniões roscadas (observar indicação para o utilizador em Capítulo 3.1) e verifique-as quanto a estanquidade.

4 Ligação eléctrica

- ▶ Colocar cuidadosamente o cabo do sensor de temperatura da água quente e cabo de ligação da bomba. (Ter em atenção as instruções de montagem da caldeira de aquecimento ou do acumulador).

	PERIGO DE MORTE
	devido a corrente eléctrica.

AVISO!

- ▶ Certifique-se de que os cabos eléctricos não tocam em quaisquer peças quentes.

- ▶ As ligações eléctricas devem ser executadas de acordo com o esquema de ligações (ver esquema de ligações no aparelho de regulação).

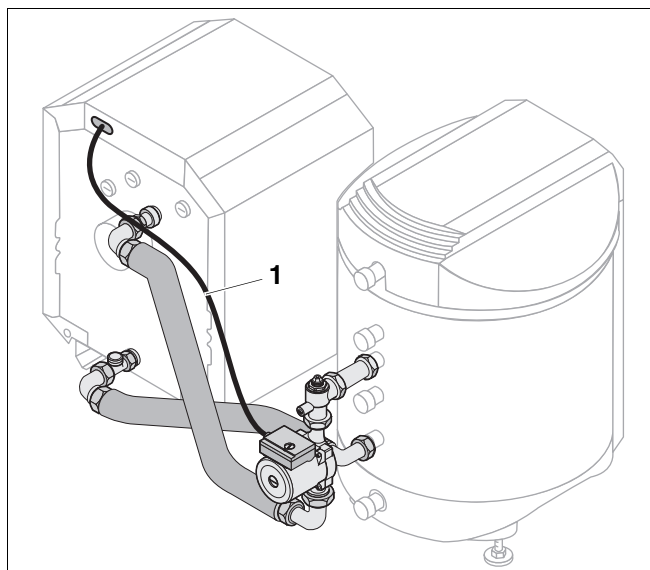


Fig. 8 Ligação eléctrica

1 Cabo eléctrico da bomba

5 Enchimento da instalação

- ▶ Abrir todas as válvulas no circuito de aquecimento de avanço e de retorno.
- ▶ Colocar a ranhura dos parafusos de ajuste (fig. 9, [1]) da válvula angular de retenção na posição vertical (sempre aberta).
- ▶ Abrir a válvula de purga (fig. 9, [3]).
- ▶ Desaparafusar a tampa de fecho da torneira de enchimento, desapertar a torneira de enchimento e colocar o manípulo da torneira de enchimento na posição vertical (aberta).
- ▶ Encher lentamente a instalação na torneira de enchimento por aprox. 1/2 minuto.
- ▶ Colocar a ranhura do parafuso de ajuste (fig. 9, [1]) da válvula angular de retenção na posição horizontal (estado operacional).
- ▶ Continuar a encher a instalação na torneira de enchimento.
- ▶ Assim que sair água sem bolhas de ar na válvula de purga (fig. 9, [3]), fechar esta válvula.
- ▶ Assim que a instalação estiver cheia, fechar a torneira de enchimento.
- ▶ Colocar a bomba de carga do acumulador no nível mais elevado e colocá-la em funcionamento.
- ▶ Voltar a purgar cuidadosamente a serpentina de aquecimento e, se necessário, reabastecer com água.
- ▶ Desaparafusar o tubo flexível de enchimento.

Purgar a serpentina de aquecimento do acumulador



CUIDADO!

DANOS NA INSTALAÇÃO

devido à formação de gelo.

Tenha em atenção que a serpentina de aquecimento do acumulador de aquecimento de água, em caso de purga normal da instalação, não funciona totalmente vazia, devendo por isso ser protegida contra o gelo ou devendo ser aspirada a água restante com ar para fora da serpentina de aquecimento.

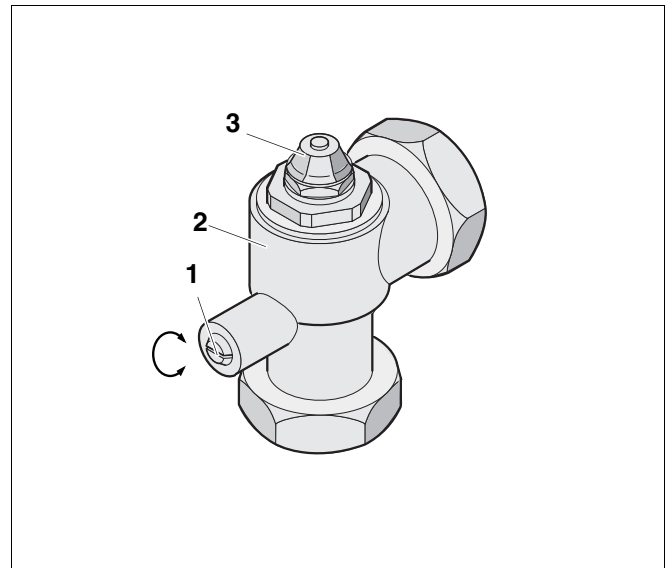


Fig. 9 Válvula angular de retenção com válvula de purga

- 1 Parafuso de ajuste
- 2 Válvula angular de retenção
- 3 Válvula de purga

www.junkers.pt

Tel: 21 850 00 98

Fax: 21 850 0161

808 234 212

Chamada local



Bosch Termotecnologia, SA
Av. Infante D. Henrique,
lotes 2E-3E
1800-220 Lisboa